

FORMATIONS
planificateur

Certificat planificateur de production



Le **planificateur de production** joue un rôle clé dans la gestion des processus de fabrication d'une entreprise. Son objectif principal est d'assurer une production fluide et efficace en coordonnant les ressources, les délais et les capacités de production.

Le **planificateur de production** assure l'organisation optimale des ressources et des flux de production pour garantir le respect des délais de livraison, la qualité des produits et l'efficacité des opérations de fabrication.



Rôle et missions

Élaboration du planning de production : Le planificateur établit un calendrier de production en fonction des commandes, des prévisions de vente, des stocks disponibles et des capacités de production. Il s'assure que toutes les étapes de la production sont planifiées pour répondre aux exigences en termes de délais.

Optimisation des ressources : Il coordonne l'utilisation des machines, des matériaux et du personnel pour maximiser l'efficacité tout en minimisant les coûts. Cela inclut de veiller à ce que les matières premières soient disponibles au bon moment et en quantité suffisante.

Suivi de la production : Il surveille l'avancement des opérations pour s'assurer que la production se déroule comme prévu. Si des écarts sont constatés (retards, pannes, manque de ressources), il doit ajuster le planning et trouver des solutions pour éviter les perturbations.

Coordination interservices : Le planificateur collabore étroitement avec plusieurs départements (achats, logistique, qualité, maintenance) pour garantir une bonne synchronisation des activités. Par exemple, il communique avec le service achats pour vérifier la disponibilité des matières premières.

Gestion des priorités : En cas de demande urgente ou de changement de commande, le planificateur doit réorganiser la production en fonction des nouvelles priorités, tout en limitant les impacts sur les autres productions en cours.

Amélioration continue : Il contribue à l'amélioration des processus de production en analysant les performances passées, identifiant les goulots d'étranglement et proposant des ajustements pour augmenter la productivité.

Contenus de la formation

Introduction à la planification de production

- Les fondements de l'entreprise
- L'environnement de l'entreprise (Management de St.-Gall)
- Les processus de base appliqués dans la gestion de production
- Les bases de la planification d'entreprise
- Les stratégies de production
- Les bases de la planification et de l'ordonnancement de production

Modèle de planification « MRP / CBN »

- Le principe de la méthode MRP / CBN
- La prévision des ventes
- La gestion PIC «Plan Industriel et Commercial»
- La gestion du PDP « Plan Directeur de Production »
- La gestion du CBN « Calcul des Besoins Nets »
- La gestion du calcul des capacités
- La gestion du calcul des charges
- Les méthodes de planification avec limite de capacité

Modèle de planification «DD-MRP »

- Le principe de la méthode DD-MRP
- Le positionnement stratégiques des stocks
- La définition du profil et de l'ajustement du niveau de stock
- La mise en application de la méthode DD-MRP

Modèle de planification «Kanban»

- Le principe de la méthode Kanban
- Les règles d'application
- Le calcul du nombre de Kanban

Garantie de l'efficacité économique dans le domaine d'activité

- Calculer les coûts et les services
- Déterminer l'efficacité économique des services et en déduire des mesures d'optimisation
- Calculer les investissements pour les petits projets et en déduire une recommandation

Modèle de planification de projet

- Les bases de la gestion de projet
- La définition des activités
- La planification des activités

Mise en œuvre de la gestion des processus et de la qualité

- Appliquer les normes de gestion de la qualité
- Mesurer et améliorer la qualité des processus
- Définir et décrire la structure et les processus des organisations

Modalités d'examen

Organisation de l'examen pour l'obtention du certificat :

L'examen se déroule sur ½ journée en 2 parties :

Un examen **écrit de 90 minutes**, composé de questions dirigées qui peuvent être de formes théoriques ou mathématiques.

Un examen **de 120 minutes**, composé de questions ouvertes reposant sur un cas complexe de planificateur de production.

Prérequis

Connaissance de base des activités en logistique et Supply Chain

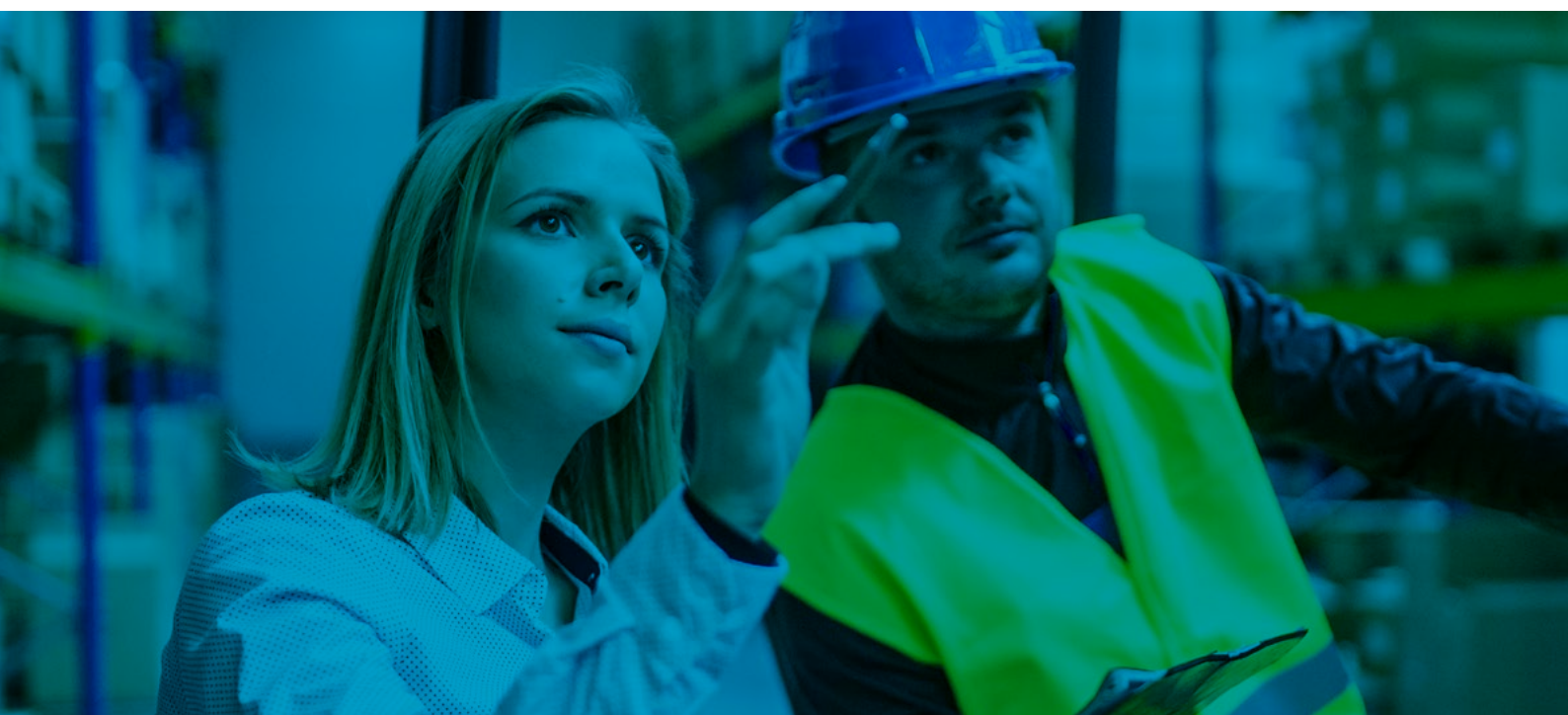
Informations pratiques

- » Coût: CHF 4'400.-.
- » Taxe d'examen: **Inclus dans le prix**
- » Prochaine session: avec NCA, **vous démarrez votre formation quand vous voulez!**
- » Durée: c'est vous qui **déterminez la durée idéale de votre formation.**
- » Dates d'examens: **personnalisées**



Formateur:

Frédéric Steinmann est formateur depuis plus de 15 ans dans les domaines liés à la production tels que: le Supply Chain Management, le Lean Manufacturing, la gestion des stocks, la planification et l'ordonnancement.



NCA propose un
concept unique
de formations



Formations 100% à distance

Cours théoriques en vidéo, live sessions individuelles,
espace personnel, suivi en temps réel, ...
Notre Centre est 100% digital.



Live sessions individuelles

Au cours de chaque module, réservez une session
individuelle, afin de poser vos questions en direct à
votre formateur.



VOS COURS TOUJOURS À PORTÉE DE MAIN

Depuis chez vous (ordinateur) ou en déplacement (mobile
/ tablette), étudiez où vous voulez et quand vous voulez.



CALENDRIER DE FORMATION SUR-MESURE

Vous pouvez démarrer votre formation à n'importe quel
moment et pouvez adapter votre rythme tout au long de
la formation.



DES FORMATEURS ET UNE ÉQUIPE DÉDIÉE

Nos formateurs de haut niveau vous accompagnent et
contrôlent votre avancement tout au long du cursus.

DEMANDE D'INFORMATIONS



+41 26 526 33 23

DEMANDE DE DOSSIER D'INSCRIPTION



formations@ncacademy.ch